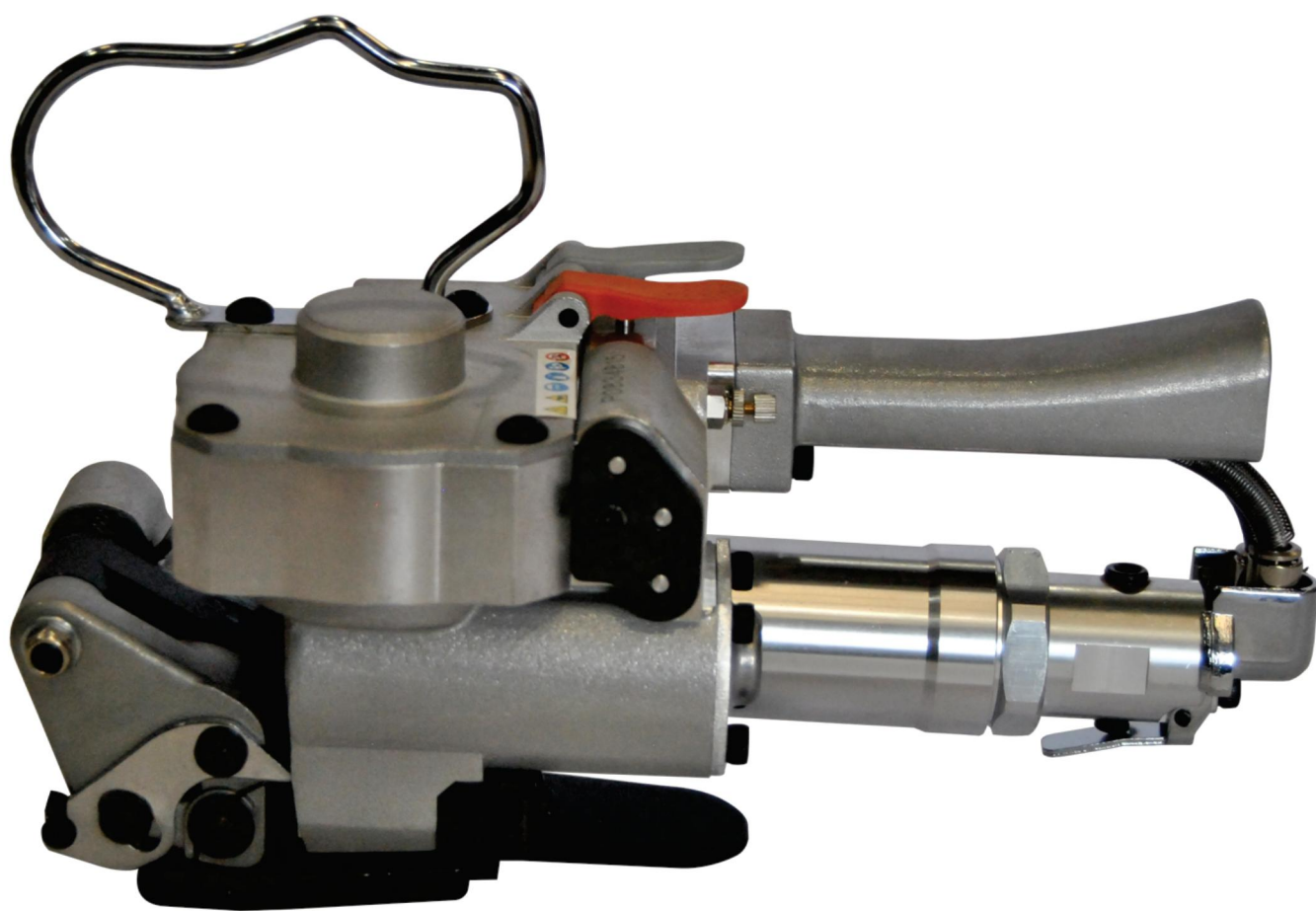


MANUAL DE OPERAÇÃO E SEGURANÇA

ARQUEADOR PET/PP PNEUMÁTICO



PSPA19



CONTEÚDO

1. Conteúdo.....	1
2. Instrução de segurança.....	2
3. Instrução de operação.....	3
4. Manutenção e reparo.....	4
5. Peça de reposição.....	5
6. Solução de problemas.....	6



2. Instruções de segurança

Leia este manual de instruções cuidadosamente antes de usar este aparelho

Método geral de segurança

1. Tenha em mente o princípio de "segurança em primeiro lugar" e use o arqueador pneumático corretamente.
2. Não remova os componentes de segurança do arqueador.
3. Não rasgue ou danifique as etiquetas do produto.
4. Não coloque as mãos ou outras partes do corpo entre a fita de amarração e o arqueador.

O Arqueador

Este aparelho foi especialmente projetado para amarrar itens com fita de amarração PET.

A largura da fita de amarração varia de 13, 16 e 19 mm.

Não utilize a fita de amarração para içamento.

Equipamento de proteção individual

Use óculos de proteção, protetor auricular, luvas de proteção, capacete, sapatos de proteção e camisa de manga comprida, abotoe todos os botões e certifique-se de que sua gravata, cabelo comprido e roupas não fiquem presos na enfiadeira.

Fonte de ar

Confirme se o tubo de alimentação de pressão suporta pressão e é resistente a óleo.

Devem ser utilizadas conexões rápidas especiais para tubos de ar, e a pressão do ar não deve exceder 0,8 MPa.

É proibida qualquer outra fonte de ar ou energia que não seja ar comprimido limpo.

Ventilação

O ar interno é suscetível à contaminação por óleo lubrificante, portanto, é necessária ventilação adequada.

Vibração

A exposição prolongada a vibrações excessivas será prejudicial à saúde do operador. As especificações operacionais devem estar em conformidade com os requisitos relevantes da norma ISO 5349.

Manutenção

Verifique regularmente e remova o pó com uma pistola de pó.

Aperte os parafusos do gancho de suspensão.

Ao substituir peças, corte o fornecimento de ar.

3. Especificação e opções do arqueador

MODELO	PSPA19
Força de aperto do feixe (quando a pressão do ar de entrada é de 0,63 Mpa)	3500N
Pressão máxima de trabalho permitida	0.8Mpa
Faixa de pressão de trabalho	0.5-0.7Mpa (72-100psi)
Peso	3.8kg
Tamanho	280x180x160mm
Tipo de fita	PET/PP
Largura das fitas	13-19mm
Espessura da fita	0.5-1.5mm
Consumo de ar comprimido	0.3L/Min
Faixa de ajuste do tempo de soldagem	2-5s

Opcional

1) Tensor: 3500N (a 0,63mpa)

2) Dispositivos de corte:

Cortador de alta resistência: O cortador de alta resistência consiste em um cortador fixo e um cortador móvel. É usado para cortar fitas de amarração com espessura de 0,5 a 1,5 mm

Cortador por fricção: O cortador por fricção é usado para cortar fitas de amarração de pol éster leves com espessura de 0,5 a 0,7 mm.



3) Suspensão

O PSPA19 pode ser pendurado em várias posições (vedação superior, vedação vertical vedação horizontal) usando ganchos apropriados

4. Informações pneumáticas

Requisitos de pressão de ar

A faixa de pressão de ar exigida pelo PSPA19 é de 72-100 psi (0,5-0,7 Mpa).

Instalação de fonte de ar

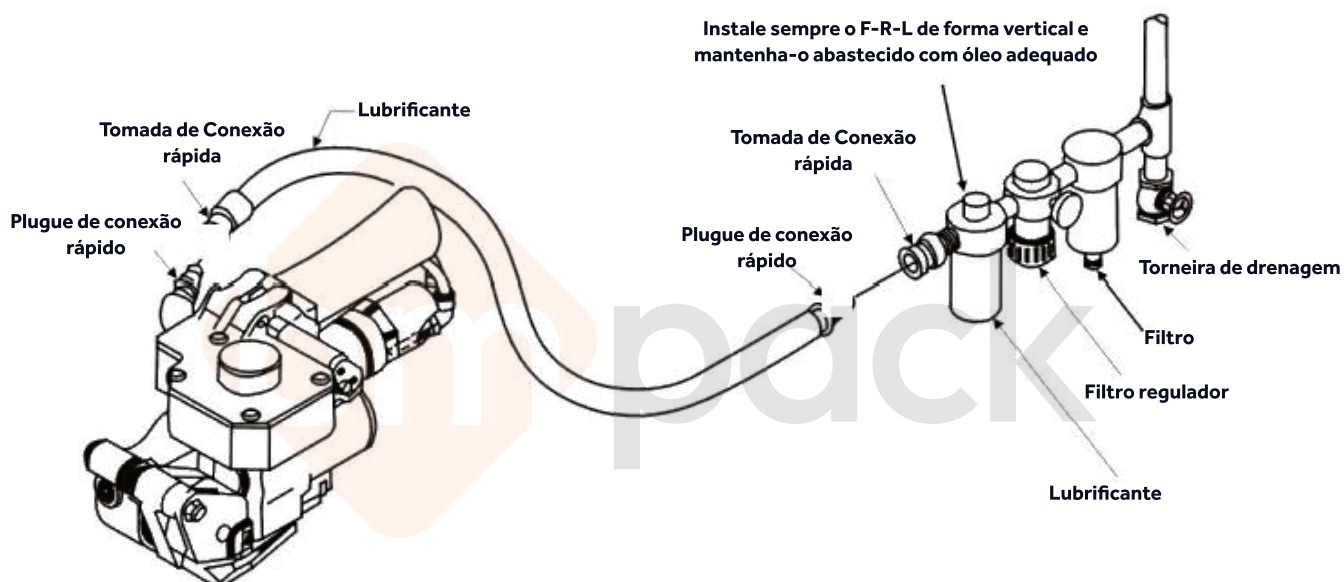
O conjunto filtro-regulador-lubrificador deve estar o mais próximo possível da ferramenta pneumática. O diâmetro interno mínimo da mangueira de ar deve ser de 6,0 mm (1/4), e conectores de conexão rápida devem ser instalados em ambas as extremidades do tubo de suprimento de ar.

Filtro de umidade

O ramal da linha de fornecimento de ar comprimido deve ser equipado com uma válvula de drenagem na parte inferior e drenado uma vez por dia.

Lubrificante

O motor pneumático deve ser devidamente lubrificado. Portanto, o lubrificador deve ser abastecido e ajustado (uma gota a cada dois minutos).



Efeito de embalagem no estado correto

Soldagel ideal



Tempo de soldagem muito curto



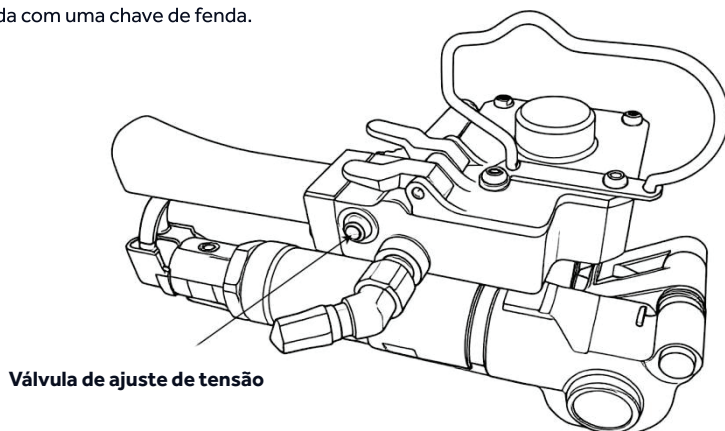
Tempo de soldagem muito longo



5. Ajustes

Ajuste de força de tensão

A tensão da fita de amarração pode ser ajustada pela válvula reguladora de tensão, que está localizada abaixo da alavanca do interruptor de tensão ao lado da alça e pode ser ajustada com uma chave de fenda.

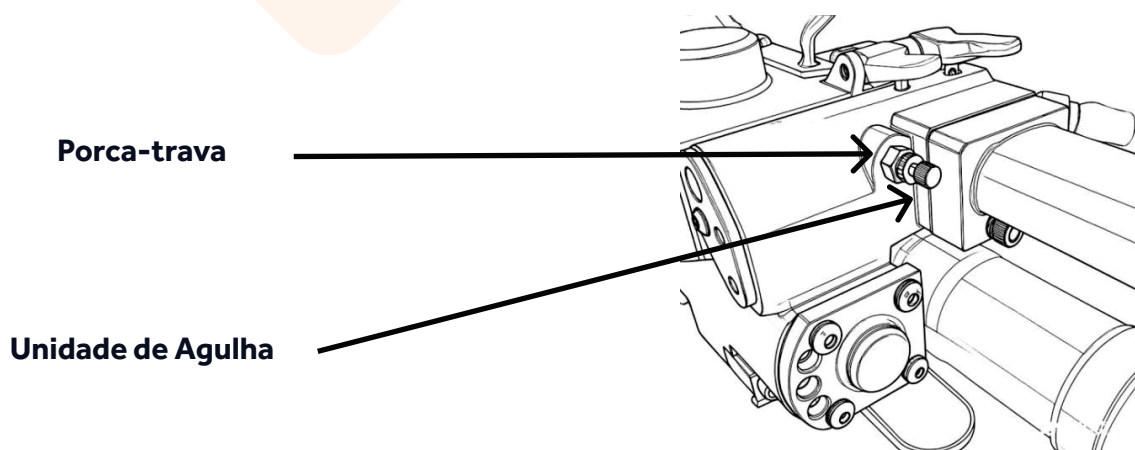


A tensão que uma fita de amarração leve (<0,7 mm) pode suportar é de 150 kg. Não aplique tensão excessiva para evitar que a fita de amarração se rompa.

Tempo de soldagem por vibração

O tempo de soldagem por vibração pode ser ajustado de acordo com o tamanho da fita de amarração, a pressão do ar e as condições da enfardadeira.

Use uma chave de fenda pequena para girar o parafuso pequeno localizado sob a haste do interruptor de vibração (vermelho) para ajustá-lo. Gire o parafuso pequeno no sentido horário para aumentar o tempo de soldagem e no sentido anti-horário para reduzi-lo. Após o ajuste, aperte a porca antiafrouxamento. Uma boa soldagem pode tornar a junta lisa e sem rebarbas.

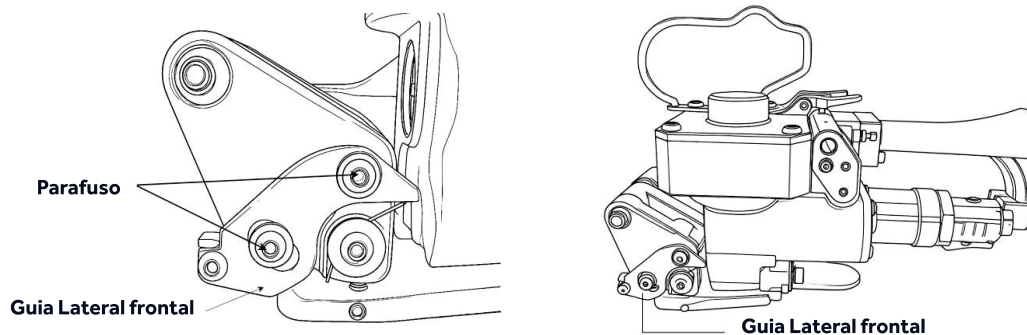


Largura da fita de amarração

1) Guia lateral frontal

A guia lateral pode ser removida da enfardadeira removendo os parafusos da guia lateral.

Substitua a guia lateral por uma nova de acordo com o tamanho da fita de amarração utilizada e o método de instalação da guia lateral original.



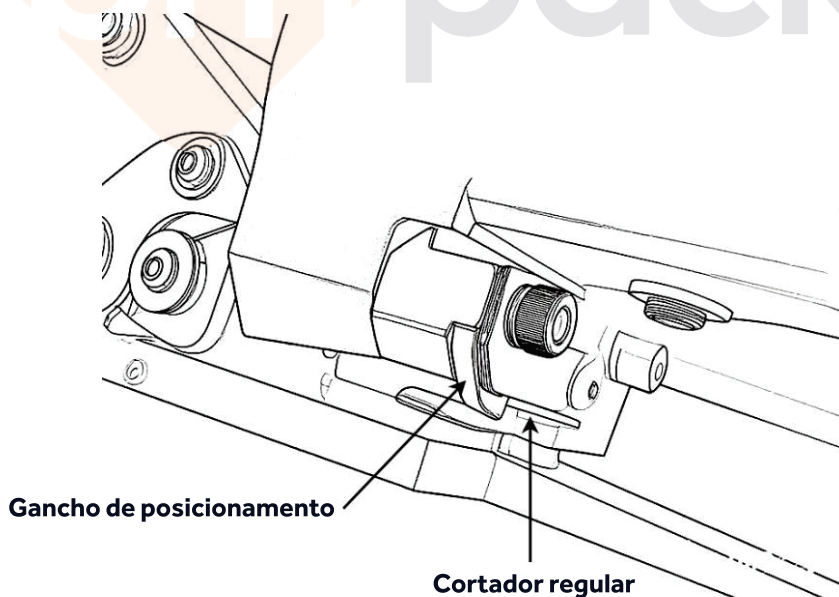
2) Guia de corte

A guia de faca da faca fixa pode ser reinstalada removendo o pino de mola na faca fixa.

⚠ Observação: há uma pequena mola de compressão dentro da guia do cortador, não a perca.

Reconstrução

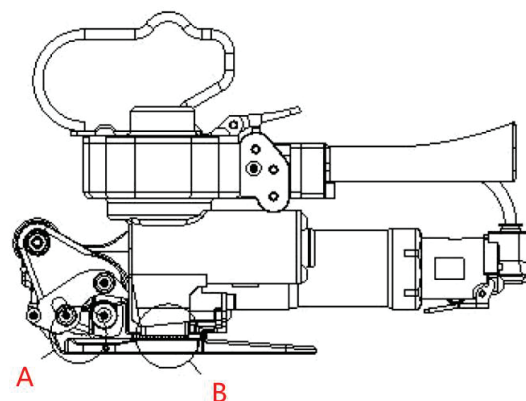
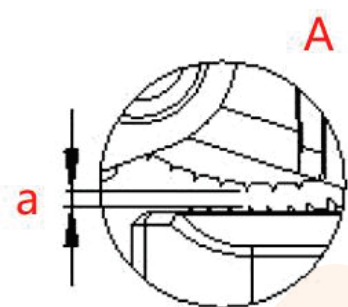
Dependendo do tamanho da fita de amarração, selecione um dos três furos no cortador fixo. O furo externo é para fita de amarração de 19 mm, o furo do meio é para fita de amarração de 16 mm e o furo interno é para fita de amarração de 13 mm.



A: entre a roda de tensão e o plugue da pinça

A distância entre a roda tensora e os dentes da placa deve ser ajustada de acordo com os diferentes tamanhos da fita de cintagem utilizada. Use um calibrador de folga para verificar a distância A entre a roda tensora e os dentes da placa (conforme mostrado à direita).

A distância a deve ser maior ou igual à espessura da fita de cintagem. Ao sair da fábrica, a distância é predefinida para 1,0 mm de espessura da fita de cintagem.

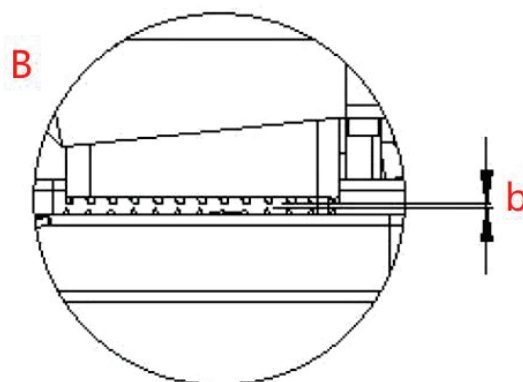


- 1) Se a espessura da fita de amarração for maior que 0,8 mm, coloque uma junta de 0,2 mm de espessura sob os dentes da placa de pressão;
- 2) Se a espessura da fita de amarração for maior que 0,6 mm, coloque duas juntas de 0,2 mm de espessura sob os dentes da placa de pressão;
- 3) Se a espessura da fita de amarração for maior que 1,4 mm, insira duas juntas de 0,2 mm de espessura entre a carcaça e a estrutura da embalagem.

B: entre o vibrador e a matriz inferior

Utilize um calibrador de folga para medir a distância do vibrador ao molde inferior (veja a figura abaixo). Ao medir a distância, siga os passos abaixo:

- 1) Pressione a haste do interruptor de vibração (vermelha) por pelo menos 2 segundos para que o pistão do cilindro e o vibrador deslizem completamente para baixo.
- 2) Utilize um calibrador de folga para medir a distância b. Se não houver calço, a distância b foi definida como 0,5 mm. Se a espessura da fita de amarração for inferior a 0,6 mm, insira um calço de 0,2 mm no molde inferior



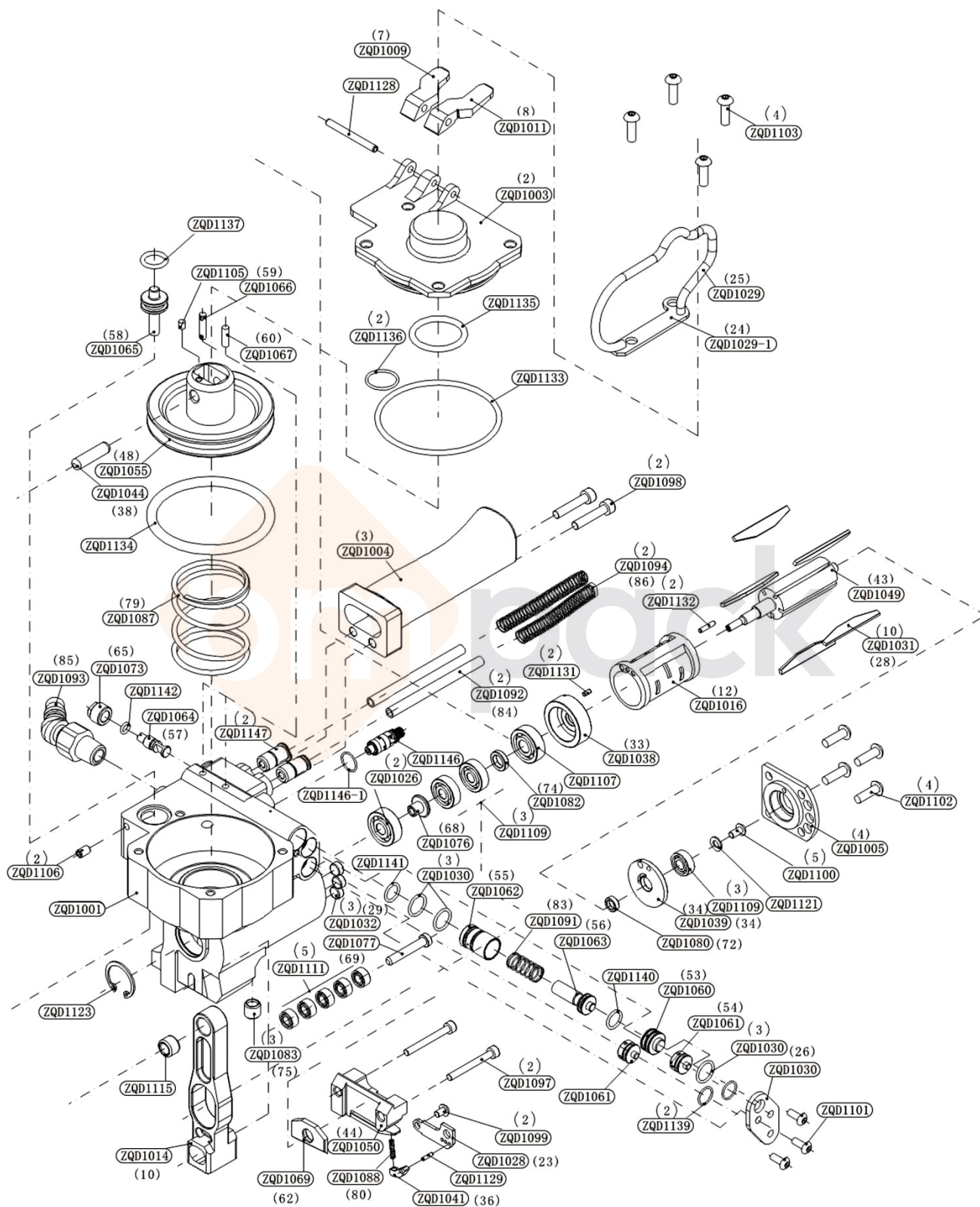
⚠ : Não insira muitos calços para reduzir a folga B.

A ausência de folga na peça B danificará a enfardadeira; Se o vibrador atingir a matriz inferior, os dentes serão danificados imediatamente.

6. Soluções de problemas

TENSIONAMENTO	Problema	Solução
	O motor do tensor da correia não pode dar partida	1. Envie a enfardadeira ao fabricante para reparo 2. Adicione algumas gotas de óleo lubrificante ao motor pela entrada de ar 3. Reajuste a válvula de ar
	A roda tensora pressiona a correia de amarração superior	1. Adicione uma junta, 2. Use uma chave de fenda pequena para ajustar a tensão da fita de amarração, ajustando a válvula de ar. 3. Use uma pistola de pó ou escova para limpar os dentes da roda tensora. 4. Recoloque a roda tensora.
	Ao embalar, a enfardadeira se move para frente ou não consegue prender a extremidade da fita de amarração.	1. Limpe o bujão da pinça e remova os resíduos com uma pistola de pó. 2. Recoloque o bujão da pinça, consulte o primeiro item. 3. Use uma pequena chave de fenda para ajustar a válvula do acelerador.
		(1) Após amarrar o objeto com a fita de amarração, segure a parte sobreposta da fita com a mão esquerda e puxe o excesso. (2) Certifique-se de que a parte sobreposta da fita de amarração esteja em linha reta dentro da enfardadeira. (3) Ao enfardar, a tensão excessiva romperá a fita de amarração. Controle a tensão da fita de amarração ajustando a válvula de ar.
SELAGEM	Problema	Solução
	Fusão incompleta ou inexistente	1. Ajuste o tempo de fusão 2. Forneça ar a uma pressão de 72 psi ou superior 3. Substitua o tubo de ar por uma mangueira com diâmetro interno de 6,4 mm ou superior 4. Limpe os dentes ou substitua as engrenagens do vibrador e da placa de pressão 5. Adicione óleo lubrificante ao motor pela entrada de ar
	A fita de amarração está fundida demais ou quebrada durante a fusão	1. Use o tamanho correto da fita de amarração 2. Reduza o tempo de fusão conforme necessário, consulte este manual 3. Após a fusão, segure por 3 segundos
	Após a conclusão da fusão, a ferramenta de cintagem não pode ser removida da fita de cintagem	1. Pressione a válvula de reversão para liberar a tensão da fita de amarração. 2. Segure o tensor para operar, conecte o tensor à válvula de escape e, em seguida, abra a válvula de retenção.
		(1) Use uma chave de fenda pequena para girar o parafuso pequeno localizado abaixo da alavanca do interruptor de vibração (vermelha) para ajustar o tempo de soldagem. (2) Gire o parafuso pequeno no sentido horário para aumentar o tempo de soldagem e no sentido anti-horário para reduzi-lo. Após o ajuste, aperte a porca de segurança. (3) Uma boa soldagem pode tornar a superfície da junta lisa e livre de rebarbas, mas uma soldagem muito longa reduzirá a adesão da fita PET. (4) Se você não resfriar por 3 segundos após a soldagem, a solda se deformará ou se separará.

7. Peças de reposição



This diagram is an exploded view of a complex mechanical assembly, likely a pump or motor component. It features a central cylindrical body with various internal and external components. The parts are labeled with alphanumeric codes, including ZQD1031, ZQD1037, ZQD1048, ZQD1051, ZQD1052, ZQD1053, ZQD1056, ZQD1057, ZQD1058, ZQD1059, ZQD1068, ZQD1072, ZQD1073, ZQD1074, ZQD1075, ZQD1076, ZQD1077, ZQD1078, ZQD1079, ZQD1083, ZQD1084, ZQD1085, ZQD1086, ZQD1087, ZQD1088, ZQD1089, ZQD1090, ZQD1091, ZQD1092, ZQD1093, ZQD1094, ZQD1095, ZQD1096, ZQD1097, ZQD1098, ZQD1099, ZQD1100, ZQD1101, ZQD1102, ZQD1103, ZQD1104, ZQD1105, ZQD1106, ZQD1107, ZQD1108, ZQD1109, ZQD1110, ZQD1111, ZQD1112, ZQD1113, ZQD1114, ZQD1115, ZQD1116, ZQD1117, ZQD1118, ZQD1119, ZQD1120, ZQD1121, ZQD1122, ZQD1123, ZQD1124, ZQD1125, ZQD1126, ZQD1127, ZQD1128, ZQD1129, ZQD1130, ZQD1131, ZQD1132, ZQD1133, ZQD1134, ZQD1135, ZQD1136, ZQD1137, ZQD1138, ZQD1139, ZQD1140, ZQD1141, ZQD1142, ZQD1143, ZQD1144, ZQD1145, ZQD1146, ZQD1147, ZQD1148, ZQD1149, ZQD1150, ZQD1151, ZQD1152, ZQD1153, ZQD1154, ZQD1155, ZQD1156, ZQD1157, ZQD1158, ZQD1159, ZQD1160, ZQD1161, ZQD1162, ZQD1163, ZQD1164, ZQD1165, ZQD1166, ZQD1167, ZQD1168, ZQD1169, ZQD1170, ZQD1171, ZQD1172, ZQD1173, ZQD1174, ZQD1175, ZQD1176, ZQD1177, ZQD1178, ZQD1179, ZQD1180, ZQD1181, ZQD1182, ZQD1183, ZQD1184, ZQD1185, ZQD1186, ZQD1187, ZQD1188, ZQD1189, ZQD1190, ZQD1191, ZQD1192, ZQD1193, ZQD1194, ZQD1195, ZQD1196, ZQD1197, ZQD1198, ZQD1199, ZQD1200, ZQD1201, ZQD1202, ZQD1203, ZQD1204, ZQD1205, ZQD1206, ZQD1207, ZQD1208, ZQD1209, ZQD1210, ZQD1211, ZQD1212, ZQD1213, ZQD1214, ZQD1215, ZQD1216, ZQD1217, ZQD1218, ZQD1219, ZQD1220, ZQD1221, ZQD1222, ZQD1223, ZQD1224, ZQD1225, ZQD1226, ZQD1227, ZQD1228, ZQD1229, ZQD1230, ZQD1231, ZQD1232, ZQD1233, ZQD1234, ZQD1235, ZQD1236, ZQD1237, ZQD1238, ZQD1239, ZQD1240, ZQD1241, ZQD1242, ZQD1243, ZQD1244, ZQD1245, ZQD1246, ZQD1247, ZQD1248, ZQD1249, ZQD1250, ZQD1251, ZQD1252, ZQD1253, ZQD1254, ZQD1255, ZQD1256, ZQD1257, ZQD1258, ZQD1259, ZQD1260, ZQD1261, ZQD1262, ZQD1263, ZQD1264, ZQD1265, ZQD1266, ZQD1267, ZQD1268, ZQD1269, ZQD1270, ZQD1271, ZQD1272, ZQD1273, ZQD1274, ZQD1275, ZQD1276, ZQD1277, ZQD1278, ZQD1279, ZQD1280, ZQD1281, ZQD1282, ZQD1283, ZQD1284, ZQD1285, ZQD1286, ZQD1287, ZQD1288, ZQD1289, ZQD1290, ZQD1291, ZQD1292, ZQD1293, ZQD1294, ZQD1295, ZQD1296, ZQD1297, ZQD1298, ZQD1299, ZQD1300, ZQD1301, ZQD1302, ZQD1303, ZQD1304, ZQD1305, ZQD1306, ZQD1307, ZQD1308, ZQD1309, ZQD1310, ZQD1311, ZQD1312, ZQD1313, ZQD1314, ZQD1315, ZQD1316, ZQD1317, ZQD1318, ZQD1319, ZQD1320, ZQD1321, ZQD1322, ZQD1323, ZQD1324, ZQD1325, ZQD1326, ZQD1327, ZQD1328, ZQD1329, ZQD1330, ZQD1331, ZQD1332, ZQD1333, ZQD1334, ZQD1335, ZQD1336, ZQD1337, ZQD1338, ZQD1339, ZQD1340, ZQD1341, ZQD1342, ZQD1343, ZQD1344, ZQD1345, ZQD1346, ZQD1347, ZQD1348, ZQD1349, ZQD1350, ZQD1351, ZQD1352, ZQD1353, ZQD1354, ZQD1355, ZQD1356, ZQD1357, ZQD1358, ZQD1359, ZQD1360, ZQD1361, ZQD1362, ZQD1363, ZQD1364, ZQD1365, ZQD1366, ZQD1367, ZQD1368, ZQD1369, ZQD1370, ZQD1371, ZQD1372, ZQD1373, ZQD1374, ZQD1375, ZQD1376, ZQD1377, ZQD1378, ZQD1379, ZQD1380, ZQD1381, ZQD1382, ZQD1383, ZQD1384, ZQD1385, ZQD1386, ZQD1387, ZQD1388, ZQD1389, ZQD1390, ZQD1391, ZQD1392, ZQD1393, ZQD1394, ZQD1395, ZQD1396, ZQD1397, ZQD1398, ZQD1399, ZQD1400, ZQD1401, ZQD1402, ZQD1403, ZQD1404, ZQD1405, ZQD1406, ZQD1407, ZQD1408, ZQD1409, ZQD1410, ZQD1411, ZQD1412, ZQD1413, ZQD1414, ZQD1415, ZQD1416, ZQD1417, ZQD1418, ZQD1419, ZQD1420, ZQD1421, ZQD1422, ZQD1423, ZQD1424, ZQD1425, ZQD1426, ZQD1427, ZQD1428, ZQD1429, ZQD1430, ZQD1431, ZQD1432, ZQD1433, ZQD1434, ZQD1435, ZQD1436, ZQD1437, ZQD1438, ZQD1439, ZQD1440, ZQD1441, ZQD1442, ZQD1443, ZQD1444, ZQD1445, ZQD1446, ZQD1447, ZQD1448, ZQD1449, ZQD1450, ZQD1451, ZQD1452, ZQD1453, ZQD1454, ZQD1455, ZQD1456, ZQD1457, ZQD1458, ZQD1459, ZQD1460, ZQD1461, ZQD1462, ZQD1463, ZQD1464, ZQD1465, ZQD1466, ZQD1467, ZQD1468, ZQD1469, ZQD1470, ZQD1471, ZQD1472, ZQD1473, ZQD1474, ZQD1475, ZQD1476, ZQD1477, ZQD1478, ZQD1479, ZQD1480, ZQD1481, ZQD1482, ZQD1483, ZQD1484, ZQD1485, ZQD1486, ZQD1487, ZQD1488, ZQD1489, ZQD1490, ZQD1491, ZQD1492, ZQD1493, ZQD1494, ZQD1495, ZQD1496, ZQD1497, ZQD1498, ZQD1499, ZQD1500, ZQD1501, ZQD1502, ZQD1503, ZQD1504, ZQD1505, ZQD1506, ZQD1507, ZQD1508, ZQD1509, ZQD1510, ZQD1511, ZQD1512, ZQD1513, ZQD1514, ZQD1515, ZQD1516, ZQD1517, ZQD1518, ZQD1519, ZQD1520, ZQD1521, ZQD1522, ZQD1523, ZQD1524, ZQD1525, ZQD1526, ZQD1527, ZQD1528, ZQD1529, ZQD1530, ZQD1531, ZQD1532, ZQD1533, ZQD1534, ZQD1535, ZQD1536, ZQD1537, ZQD1538, ZQD1539, ZQD1540, ZQD1541, ZQD1542, ZQD1543, ZQD1544, ZQD1545, ZQD1546, ZQD1547, ZQD1548, ZQD1549, ZQD1550, ZQD1551, ZQD1552, ZQD1553, ZQD1554, ZQD1555, ZQD1556, ZQD1557, ZQD1558, ZQD1559, ZQD1560, ZQD1561, ZQD1562, ZQD1563, ZQD1564, ZQD1565, ZQD1566, ZQD1567, ZQD1

7. Peças de reposição

Nr. da Peça	Nome da Peça	Qtde
ZQD1001	CORPO PRINCIPAL	1
ZQD1002	CJ. DO CORPO PRINCIPAL	1
ZQD1003	TAMPA DO CORPO PRINCIPAL	1
ZQD1004	ALÇA / PUNHO	1
ZQD1005	TAMPA TRASEIRA	1
ZQD1006	PAINEL LATERAL FRONTAL	1
ZQD1007	CJ. DO PAINEL LATERAL FRONTAL	1
ZQD1008	CAIXA DE ENGRENAGENS	1
ZQD1009	BOTÃO DE TENSIONAMENTO	1
ZQD1010	CJ. DE TENSIONAMENTO	1
ZQD1011	BOTÃO DE SOLDA	1
ZQD1012	CONJUNTO DA PARTE DE SOLDA	1
ZQD1013	TAMPA DE PROTEÇÃO	1
ZQD1014	HASTE DE VIBRAÇÃO	1
ZQD1015	CILINDRO GRANDE	1
ZQD1016	CILINDRO PEQUENO	1
ZQD1017	BASE	1
ZQD1018	PORTA-PLANETÁRIAS	1
ZQD1019	CONJUNTO DO PORTA-PLAN.	1
ZQD1020	PAINEL	1
ZQD1021	PAINEL TRASEIRO	1
ZQD1022	ARRUELA DE ROLAMENTO	1
ZQD1023	PLACA DENTADA DE SOLDA	1
ZQD1024	PLACA DENTADA DE TENS.	1
ZQD1025	JUNTA FRONTAL	1
ZQD1026	JUNTA TRASEIRA	1
ZQD1027	BOTÃO DE REVERSÃO	1
ZQD1028	BATENTE DO CORTADOR	1
ZQD1029	CONJUNTO DA ALÇA	1
ZQD1030	PLACA DE COBERTURA DIREITA	1
ZQD1031	LÂMINA	10
ZQD1032	DIVISOR DE SOM	3

Nr. da Peça	Nome da Peça	Qtde
ZQD1033	Bloco Limitador 13mm	1
ZQD1034	Bloco Limitador 16mm	1
ZQD1035	Bloco Limitador 19mm	1
ZQD1036	Tampa Frontal Grande	1
ZQD1037	Tampa Traseira Grande	1
ZQD1038	Tampa Frontal Pequena	1
ZQD1039	Tampa Traseira Pequena	1
ZQD1040	Base do Rolamento	1
ZQD1041	Gancho de Posicionamento	1
ZQD1042	Elemento de Válvula Invertida	1
ZQD1043	Haste da Válvula Invertida	1
ZQD1044	Pino Oscilante	1
ZQD1045	Pino Planetário	2
ZQD1046	Turbina	1
ZQD1047	Rosca Sem-Fim	1
ZQD1048	Pino de Acionamento Maior	1
ZQD1049	Pino de Acionamento Menor	1
ZQD1050	Suporte da Lâmina	1
ZQD1051	Engrenagem Interna	1
ZQD1052	Roda Planetária	1
ZQD1053	Corpo do Motor	1
ZQD1054	Conjunto do Motor	1
ZQD1055	Pistão	1
ZQD1056	Corpo da Válvula	1
ZQD1057	Porca de Conexão	1
ZQD1058	Tampa do Rolamento Traseiro	1
ZQD1059	Tampa Superior / Capô	1
ZQD1060	Tampa da Válvula de Reversão	1
ZQD1061	Tampa de Vedação	2
ZQD1062	Sede da Válvula de Reversão	1
ZQD1063	Haste da Válvula de Reversão	1
ZQD1064	Haste da Válvula de Fluxo	1

7. Peças de reposição

Nr. da Peça	Nome da Peça	Qtde
ZQD1065	Haste da Válvula de Pressão	1
ZQD1066	Haste da Válvula de Tensionamento	1
ZQD1067	Haste da Válvula de Solda	1
ZQD1068	Haste da Válvula de Exaustão	1
ZQD1069	Cortador	1
ZQD1070	Conjunto do Suporte da Lâmina	1
ZQD1071	Alojamento Dentado Interno	1
ZQD1072	Roda de Tensionamento	1
ZQD1073	Base da Válvula de Fluxo	1
ZQD1074	Rolo do Pino de Conexão	1
ZQD1075	Base da Válvula de Exaustão	1
ZQD1076	Bucha de Rolamento	1
ZQD1077	Pino do Cortador	1
ZQD1078	Anel do Came Maior	1
ZQD1079	Bucha Lateral Frontal A	1
ZQD1080	Anel do Came Menor	1
ZQD1081	Bucha Lateral Frontal B	2
ZQD1082	Junta / Gaxeta	1
ZQD1083	Plug / Bujão Rc1/8-28	1
ZQD1084	Mola da Válvula de Tensionamento	2
ZQD1085	Mola de da Válvula de Exaustão	1
ZQD1086	Mola de Pressão da Válvula de Solda	1
ZQD1087	Mola do Pistão	1
ZQD1088	Mola da Estrutura de Corte	1
ZQD1089	Mola de Torção da Base	1
ZQD1090	Mola de Torção do Painel Frontal	1
ZQD1091	Mola da Válvula de Reversão	1
ZQD1092	Tubo de Ar / Traqueia	2
ZQD1093	Conector de Entrada de Ar	1
ZQD1094	Mola de Retenção do Tubo de Ar	2
ZQD1095	Parafuso	2
ZQD1096	Parafuso	5

Nr. da Peça	Nome da Peça	Qtde
ZQD1097	Parafuso	2
ZQD1098	Parafuso	2
ZQD1099	Parafuso	2
ZQD1100	Parafuso	3
ZQD1101	Parafuso	3
ZQD1102	Parafuso	5
ZQD1103	Parafuso	1
ZQD1104	Parafuso	1
ZQD1105	Parafuso	1
ZQD1106	Parafuso	3
ZQD1107	Rolamento	1
ZQD1108	Rolamento	1
ZQD1109	Rolamento	3
ZQD1110	Rolamento	2
ZQD1111	Rolamento	5
ZQD1112	Rolamento	1
ZQD1113	Rolamento	3
ZQD1114	Rolamento	1
ZQD1115	Rolamento de Agulhas	1
ZQD1116	Rolamento de Agulhas	2
ZQD1117	Rolamento de Agulhas	2
ZQD1118	Rolamento de Agulhas	1
ZQD1119	Bucha Autolubrificante	1
ZQD1120	Bucha Autolubrificante	1
ZQD1121	Arruela Dentada 4	2
ZQD1122	Junta Plana	1
ZQD1123	Anel Elástico para Furo 22mm	1
ZQD1124	Anel Elástico para Furo 48mm	1
ZQD1125	Anel Elástico p/ Rol. 10mm	1
ZQD1126	Porca de Retenção / Contraporca	1
ZQD1127	Pino Cilíndrico Elástico	1
ZQD1128	Pino Cilíndrico Elástico	1

7. Peças de reposição

Nr. da Peça	Nome da Peça	Qtde
ZQD1129	Pino Cilíndrico	1
ZQD1130	Pino Cilíndrico	1
ZQD1131	Pino Cilíndrico	2
ZQD1132	Pino Cilíndrico	2
ZQD1133	Anel O-ring	1
ZQD1134	Anel O-ring	1
ZQD1135	Anel O-ring	1
ZQD1136	Anel O-ring	2
ZQD1137	Anel O-ring	1
ZQD1138	Anel O-ring	3
ZQD1139	Anel O-ring	1
ZQD1140	Anel O-ring	1
ZQD1141	Anel O-ring	1
ZQD1142	Anel O-ring	1
ZQD1143	Anel O-ring	2
ZQD1144	Esfera de Nylon	2
ZQD1145	Esfera de Nylon	1
ZQD1146	Válvula Reguladora de Fluxo	1
ZQD1147	Conexão de Tubo (Reta)	2
ZQD1148	Conexão de Tubo (Curva)	2
ZQD1149	Arruela de Tensionamento	5
ZQD1150	Arruela de Solda	5