

MANUAL DE OPERAÇÃO E SEGURANÇA

ARQUEADOR PET/PP À BATERIA



CONTEÚDO

1. Conteúdo.....	1
2. Instrução de segurança.....	2
3. Instrução de operação.....	3
4. Manutenção e reparo.....	4
5. Peça de reposição.....	5



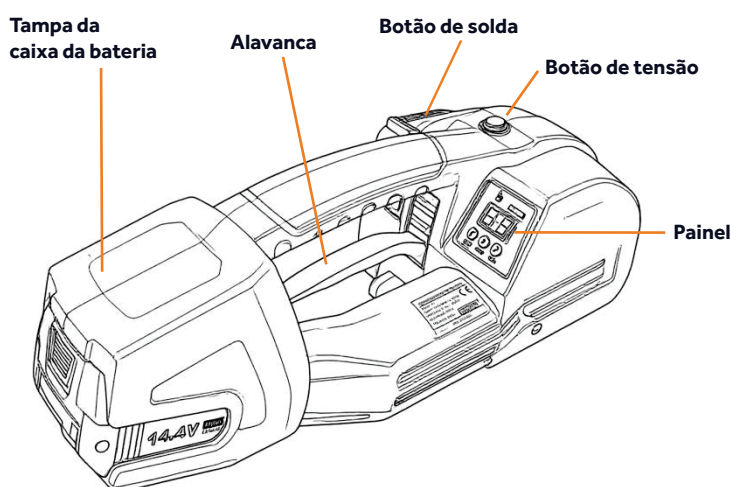
2. Instruções de segurança

 Por favor, leia estas instruções cuidadosamente. O não cumprimento pode resultar em ferimentos durante a operação.

- Use o aparelho de arqueação apenas se tiver uma base firme.
- O aparelho não deve ser usado por pessoas com deficiências mentais ou físicas.
- Use apenas fitas de alta qualidade que sejam adequadas para este aparelho.
- Preste atenção especial à largura, espessura e força de tensionamento.
- Carregue a bateria apenas em locais secos e à temperatura ambiente.
- Mantenha o aparelho longe da água, especialmente a bateria.
- Remova as baterias antes de qualquer manutenção.
- Use o aparelho apenas em temperaturas ambiente entre 5 °C e 45 °C.
- Use óculos de segurança ao usar o aparelho.
- Mantenha os dedos longe da lâmina e dos elementos de aquecimento durante o uso.
- Não estique demais a cinta.
- Fitas rompidas podem causar danos materiais e ferimentos graves.
- Espectadores devem manter distância, se possível.
- A contaminação do aparelho ou da fita de cintagem pode influenciar o resultado. Use apenas ferramentas de cintagem totalmente funcionais.

ompack

COMPONENTES PRINCIPAIS



GERAL

Modelo	PSBV20
Força de aperto	900-3200N (ajustável)
Tamanho	380x130x130mm
Peso	3.7kg
Faixa de uso	Interno
Material da fita	PET (polietileno) / PP (polipropileno)
Largura da fita	13mm-16mm
Espessura da fita	0.6-1.2mm
Tensionamento	100-200mm/s

BATERIA

Bateria	Lítio
Voltagem	14.4v
Capacidade	4.0Ah
Tempo de carga	1.5h
Voltagem principal	110-220v
Frequência	50/60hz

3. Instrução de operação

Por razões de segurança, a ferramenta de fitar manual PSBV20 e a bateria sobressalente chegam descarregadas. Carregue totalmente as baterias.

Puxe a tampa da caixa da bateria para cima na direção da seta.

Quando a bateria é inserida, o status atual da carga é brevemente indicado por uma luz LED colorida na parte superior.

Remova as baterias descarregadas e recarregue-as para preparar o dispositivo para uso novamente.

Azul		Pronto para uso / Após a conclusão
Roxo		Trabalhando
Vermelho		Erro na máquina
Vermelho Piscando		Bateria fraca

1 Ajustando a Força de Tensionamento

- 1 Pressione a tecla F, a tela mostrará (F1), que significa força de aperto.
2. Pressione o botão do meio (▲) para apertar mais.
3. Pressione o botão da direita (▼) para apertar menos.

2 Ajustar o tempo de soldagem

1. Pressione a tecla F duas vezes para exibir (F2), que significa tempo de soldagem.
2. Pressione o botão do meio (▲) para mais tempo.
3. Pressione o botão da direita (▼) para menos tempo.

Resultados de Passos da Operação

1. Enrole a embalagem a ser fitada com a fita, de modo que as pontas se sobreponham.
 2. Levante ligeiramente a fita para que possa passar a ferramenta de fitar por baixo.
 3. Segure a alavanca enquanto faz isso. Solte a alavanca quando a ferramenta estiver na posição correta.
 4. Pressione o botão de tensionamento. Após atingir a força de aperto desejada, solte-o novamente.
 5. Solde a fita pressionando o botão de soldagem.
- Assim que a fita for cortada, você pode remover a ferramenta de fitar.
6. Retorne o botão de tensionamento à posição superior, guiando-o para cima, e afaste o dispositivo da fita de embalagem.
 7. Verifique a fita novamente em busca de danos ou pontos fracos.

Resultados de Soldagem

Melhor resultado



Tempo muito curto



tempo muito longo



⚠ **Atenção:** Após a máquina terminar a soldagem, você precisa esperar até que a luz indicadora pare de piscar para então poder afastar a máquina.

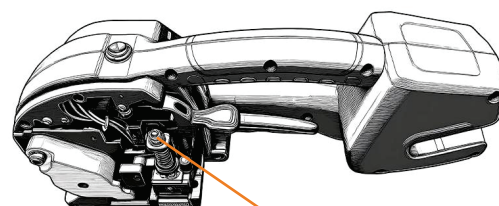
4. Manutenção e reparo

Verifique a funcionalidade do dispositivo regularmente. Preste atenção especial à soldagem e tensionamento corretos, pois desvios podem ocorrer aqui durante o uso prolongado. Nestes casos, ajuste os controladores. Remova a bateria antes de qualquer trabalho de reparo para excluir possíveis riscos de lesões.

Ajuste da Pressão de Soldagem

Se a pressão de soldagem estiver muito baixa ou muito alta, pode levar a uma soldagem defeituosa. Isso depende da espessura e do material da fita.

1. Remova a bateria do dispositivo.
2. Mova o botão de solda para a posição inferior para expor a porca M6 prateada acima da mola de tensão.
3. Aperte a porca para aumentar a potência de soldagem ou afrouxe para diminuir.



Porca M6



Parafuso M4

Ajuste da Força de Corte

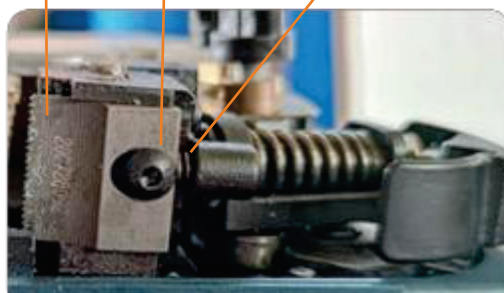
Se a fita não for cortada ou a lâmina cortar ambas as tiras da fita, é necessário ajustar a força de corte.

1. Remova a bateria do dispositivo.
2. Abra a tampa esquerda da carcaça soltando os 3 parafusos M4.
3. Afrouxe o parafuso M4 diretamente na lâmina do dispositivo com uma chave Allen.

Remova a lâmina do dispositivo.

4. Substitua a mola atrás dela.
5. Remonte o dispositivo na ordem inversa.

Lâmina Porca M4 Mola



Nota: A mola já instalada no dispositivo é usada para soldagem com fita PET. Se você usar fita PP, substitua a mola pela fornecida antes do primeiro uso.

5. Peças de reposição.

Código BM	Part. no.	Nome	Qtde
001652	V2001	RODA DE ENGRENAGEM MOVIDA	1
001653	V2002	CAIXA DE REDUÇÃO	1
001654	V2003	TAMPA DA CAIXA DE REDUÇÃO	1
001655	V2004	ENGRENAGEM MOTOR DE JUNÇÃO	1
001656	V2005	SUPORTE DE SOLDAGEM	1
001657	V2006	ALÇA	1
001658	V2007	PINO MOLA DE TENSÃO DA ALÇA	1
001659	V2008	PARAFUSO	1
001660	V2009	ENG. DE ACIONAMENTO SEM-FIM	1
001661	V2010	EIXO DA ENGRENAGEM MOVIDA	1
001662	V2011	PINO DE FIXAÇÃO DA ALÇA	1
001663	V2012	MOLA COMP. DO CORTADOR	1
001664	V2013	GANCHO	1
001665	V2014	PLUGUE DECORATIVO	1
001666	V2015	ANEL DE RETENÇÃO DA MOLA	1
001667	V2016	MOLA DE TORÇÃO DA BASE	1
001668	V2017	BLOCO DE PARADA-16	1
001669	V2018	MANGA DE FIXAÇÃO DO BOTÃO	1
001670	V2019	ASSENTO DO CORPO	1
001671	V2020	PINO DE CONEXÃO	1
001672	V2021	BLOCO ANTICOLISÃO RES. DESG.	1
001673	V2022	PINO FIX. BLOCO ENG. DESL.	1
001674	V2023	ARTICULAÇÃO DO BRAÇO OSCIL.	1
001675	V2024	ESTRUTURA DE SOLDAGEM FUSÃO	1
001676	V2025	CALHA DE SOLDAGEM	1
001677	V2026	PINO FIX. ESTRUTURA SOLDAGEM	1
001678	V2027	EIXO EXCÊNTRICO	1
001679	V2028	BATENTE BLOCO ENG. DESLIZ.	1

5. Peças de reposição.

Código BM	Part. no.	Nome	Qtde
001680	V2029	BLOCO ENG. DESLIZANTE SOLDA	1
001681	V2030	BLOCO PRESSÃO DE SOLDAGEM	1
001682	V2031	PINO FIX. BLOCO PRESSÃO SOLDA	1
001683	V2032	PEÇA DE INSERÇÃO DA BATERIA	2
001684	V2033	PLACA ENCAIXE DA BATERIA	1
001685	V2034	CARCAÇA ESQUERDA	1
001686	V2035	TAMPA ESQUERDA	1
001687	V2036	BOTÃO DE TENSÃO	1
001688	V2037	CARCAÇA DIREITA	1
001689	V2038	BOTÃO DE SOLDAGEM POR FUSÃO	1
001690	V2039	GAXETA EIXO EXCÊNTRICO 1	1
001691	V2040	GAXETA EIXO EXCÊNTRICO 2	1
001692	V2041	GAXETA EIXO EXCÊNTRICO 3	1
001693	V2042	BUCHA DO MOTOR	1
001694	V2043	TAMPA ROLAMENTO DO REDUTOR	1
001695	V2044	ROLAMENTO	2
001696	V2045	MOTOR DE SOLDAGEM	1
001697	V2046	PINO PLANO-1	2
001698	V2047	BLOCO PRESSÃO MOLA DA ALÇA	1
001699	V2048	MOLA DA ALÇA	1
001700	V2049	MOLA SUPORTE DE SOLDAGEM	1
001701	V2050	PINO DO ROLO DE SUPORTE	1
001702	V2051	ROLO DE SUPORTE	1
001703	V2052	EIXO DO RAMO DE FUSÃO	1
001704	V2053	PARAFUSO	3
001705	V2054	CORTADOR	1
001706	V2055	BUCHA DO CORTADOR	1
001707	V2056	MOLA TENSÃO EST. DA RANHURA	1

5. Peças de reposição.

Código BM	Part. no.	Nome	Qtde
001708	V2057	PINO DE ACIONAMENTO DA ALÇA	1
001709	V2058	PINO DE FIXAÇÃO DA ALÇA	1
001710	V2059	BLOCO DE PRESSÃO	1
001711	V2060	BLOCO DE PRESSÃO	1
001712	V2061	TURBINA	1
001713	V2062	SEM-FIM	1
001714	V2063	RODA DE TENSIONAMENTO	1
001715	V2064	PLACA DENTADA TENSIONAMENTO	1
001716	V2065	PLACA DENTADA SOLDADA	1
001717	V2066	PARAFUSO DE FIXAÇÃO	1
001718	V2067	BATERIA	1
001719	V2068	PLACA DE CIRCUITO	1
001720	V2069	PARAFUSO	10
001721	V2070	PARAFUSO	2
001722	V2071	PARAFUSO	2
001723	V2072	PARAFUSO	2
001724	V2073	PARAFUSO DE FIXAÇÃO	1
001725	V2074	ROLAMENTO	1
001726	V2075	MOTOR DE TENSIONAMENTO	1
001727	V2076	ROLAMENTO DA ENG. MOVIDA	3
001728	V2077	ROLAMENTO DE ÓLEO	1
001729	V2078	ROLAMENTO DE ÓLEO	1
001730	V2079	PORCA FLANGEADA HEX. M6	1
001731	V2080	PARAFUSO	2
001732	V2081	ROLAMENTO DE ÓLEO	1
001733	V2082	ANEL DE RETENÇÃO 5	1
001734	V2083	PINO CILÍNDRICO 3*8	2
001735	V2084	PINO CILÍNDRICO Ø4X16	1

5. Peças de reposição.

Código BM	Part. no.	Nome	Qtde
001736	V2085	GAXETA	1
001737	V2086	PARAFUSO	1
001738	V2087	PARAFUSO	1
001739	V2088	PARAFUSO	3
001740	V2089	PARAFUSO DE FIXAÇÃO	1
001741	V2090	PARAFUSO DE FIXAÇÃO	1
001742	V2091	PORCA DE TRAVA GALVANIZADA	1
001743	V2092	PARAFUSO	4
001744	V2093	PARAFUSO	2
001745	V2094	PARAFUSO ESCAREADO	3
001746	V2095	ESFERA DE AÇO	8
001747	V2096	PARAFUSO	1
001748	V2097	INTERRUPTOR DE FUSÃO	1
001749	V2098	PARAFUSO	3
001750	V2099	ROLAMENTO	4
001751	V20100	ROLAMENTO	1
001752	V20101	ROLAMENTO DE AGULHAS	1
001753	V20102	FILME DE PASTA CHAVE	1
001754	V20103	PLACA DE EXIBIÇÃO	1
001755	V20104	CARREGADOR	1
001756	V20105	PARAFUSO	4
001757	V20106	MICROINTERRUPTOR OMRON	1
001758	V20107	PAINEL ESQUERDO	1
001759	V20108	ROLAMENTO DE ÓLEO	1
001760	V20109	TAMPA ROLAMENTO CX. ENG.	1
001761	V20110	PARAFUSO	1
001762	V20111	MOLA	1

