

MANUAL DE OPERAÇÃO E SEGURANÇA

ARQUEADOR PET/PP À BATERIA



CONTEÚDO

1. Conteúdo.....	1
2. Instrução de segurança.....	2
3. Instrução de operação.....	3
4. Manutenção e reparo.....	4
5. Peça de reposição.....	5



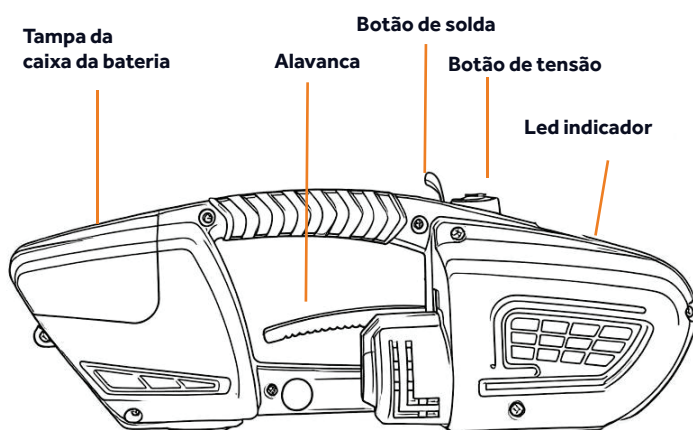
2. Instruções de segurança



Por favor, leia estas instruções cuidadosamente. O não cumprimento pode resultar em ferimentos durante a operação.

- Use o aparelho de arqueação apenas se tiver uma base firme.
- O aparelho não deve ser usado por pessoas com deficiências mentais ou físicas.
- Use apenas fitas de alta qualidade que sejam adequadas para este aparelho.
- Preste atenção especial à largura, espessura e força de tensionamento.
- Carregue a bateria apenas em locais secos e à temperatura ambiente.
- Mantenha o aparelho longe da água, especialmente a bateria.
- Remova as baterias antes de qualquer manutenção.
- Use o aparelho apenas em temperaturas ambiente entre 5 °C e 45 °C.
- Use óculos de segurança ao usar o aparelho.
- Mantenha os dedos longe da lâmina e dos elementos de aquecimento durante o uso.
- Não estique demais a cinta.
- Fitas rompidas podem causar danos materiais e ferimentos graves.
- Espectadores devem manter distância, se possível.
- A contaminação do aparelho ou da fita de cintagem pode influenciar o resultado. Use apenas ferramentas de cintagem totalmente funcionais.

COMPONENTES PRINCIPAIS



GERAL

Modelo	PSBJDC
Força de aperto	600-3200N (ajustável)
Tamanho	380x130x118mm
Peso	3.2kg
Faixa de uso	Interno
Material da fita	PET (polietileno) / PP (polipropileno)
Largura da fita	13mm~16mm
Espessura da fita	0.4~1.2mm
Tensionamento	100-200mm/s

BATERIA

Bateria	Lítio
Voltagem	14.4v
Capacidade	4.0Ah
Tempo de carga	1.5h
Voltagem principal	110-220v
Frequência	50/60hz

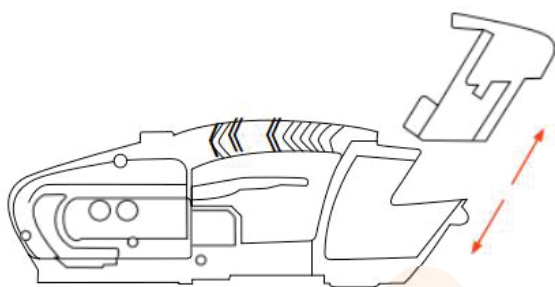
3. Instrução de operação

Por razões de segurança, a ferramenta de fitar manual PSBV20 e a bateria sobressalente chegam descarregadas. Carregue totalmente as baterias.

Puxe a tampa da caixa da bateria para cima na direção da seta.

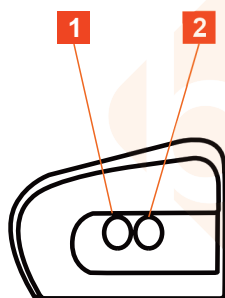
Quando a bateria é inserida, o status atual da carga é brevemente indicado por uma luz LED colorida na parte superior.

Azul		Pronto para uso / Após a conclusão
Roxo		Trabalhando
Vermelho		Erro na máquina
Vermelho Piscando		Bateria fraca



1 Ajustando a força de tensionamento

1. Ajuste a força de tensionamento se a fita estiver muito frouxa ou muito esticada.
2. Para fazer isso, gire o controle no sentido horário para aumentar a força de tensionamento.



2 Ajustar o tempo de soldagem

1. Ajuste o tempo de soldagem se a fita derreter demais ou se a fita não soldar.
2. Para fazer isso, gire o controle no sentido horário para aumentar o tempo de soldagem.

Como utilizar:

1. Enrole a embalagem com a fita, de modo que as pontas se sobreponham.
 2. Levante ligeiramente a fita para que possa passar o arqueador por baixo.
 3. Segure a alavanca enquanto faz isso. Solte a alavanca quando a ferramenta estiver na posição correta.
 4. Pressione o botão de tensionamento. Após atingir a força de aperto desejada, solte-o novamente.
 5. Solde a fita pressionando o botão de soldagem.
- Assim que a fita for cortada, você pode remover a ferramenta de fitar.
6. Retorne o botão de tensionamento à posição superior, guiando-o para cima, e afaste o dispositivo da fita de embalagem.
 7. Verifique a fita novamente em busca de danos ou pontos fracos.

Resultados de Soldagem

Melhor resultado



Tempo muito curto



tempo muito longo



⚠ Atenção: Após a máquina terminar a soldagem, você precisa esperar até que a luz indicadora pare de piscar para então poder afastar a máquina.

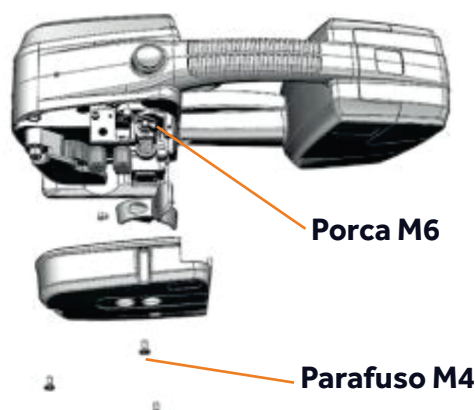
4. Manutenção e reparo

Verifique a funcionalidade do dispositivo regularmente. Preste atenção especial à soldagem e tensionamento corretos, pois desvios podem ocorrer aqui durante o uso prolongado. Nestes casos, ajuste os controladores. Remova a bateria antes de qualquer trabalho de reparo para excluir possíveis riscos de lesões.

Ajuste da Pressão de Soldagem

Se a pressão de soldagem estiver muito baixa ou muito alta, pode levar a uma soldagem defeituosa. Isso depende da espessura e do material da fita.

1. Remova a bateria do dispositivo.
2. Mova o botão de solda para a posição inferior para expor a porca M6 prateada acima da mola de tensão.
3. Aperte a porca para aumentar a potência de soldagem ou afrouxe para diminuir.



Ajuste da Força de Corte

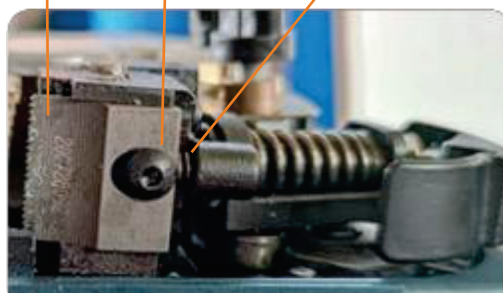
Se a fita não for cortada ou a lâmina cortar ambas as tiras da fita, é necessário ajustar a força de corte.

1. Remova a bateria do dispositivo.
2. Abra a tampa esquerda da carcaça soltando os 3 parafusos M4.
3. Afrouxe o parafuso M4 diretamente na lâmina do dispositivo com uma chave Allen.

Remova a lâmina do dispositivo.

4. Substitua a mola atrás dela.
5. Remonte o dispositivo na ordem inversa.

Lâmina Porca M4 Mola



Nota: A mola já instalada no dispositivo é usada para soldagem com fita PET. Se você usar fita PP, substitua a mola pela fornecida antes do primeiro uso.

5. Peças de reposição.

Código BM	Part. no.	Nome	Qtde
001763	ZYP001	Tampa do painel esquerdo	1
001764	ZYP002	Carcaça esquerda	1
001765	ZYP003	Carcaça direita	2
001766	ZYP004	Tampa do painel direito	1
001767	ZYP005	Bateria	1
001768	ZYP006	Motor de tensionamento	1
001769	ZYP007	Porca M6	2
001770	ZYP008	Gaxeta plana	1
001771	ZYP009	Painel esquerdo	1
001772	ZYP010	Rolamento de re-verificação	2
001773	ZYP011	Anel de retenção da mola	1
001774	ZYP012	Mola do eixo de conexão	1
001775	ZYP013	Parafuso de fixação	1
001776	ZYP014	Rolamento de óleo	1
001777	ZYP015	Roda de tensionamento	1
001778	ZYP016	Tampa do rolamento do redutor	1
001779	ZYP017	Rolamento	2
001780	ZYP018	Turbina	1
001781	ZYP019	Parafuso de fixação	1
001782	ZYP020	Bloco de pressão de soldagem	1
001783	ZYP021	Pino de fixação do bloco de pressão de soldagem	1
001784	ZYP022	Suporte de soldagem	1
001785	ZYP023	Pino do pivô do rolo de suporte	1
001786	ZYP024	Rolo de suporte	1
001787	ZYP025	Anel de retenção	1
001788	ZYP026	Eixo de suporte de soldagem	1
001789	ZYP027	Mola de suporte de soldagem	1
001790	ZYP028	Parafuso	1
001791	ZYP029	Pino do cilindro	2
001792	ZYP030	Esfera de aço	8

5. Peças de reposição.

Código BM	Part. no.	Nome	Qtde
001793	ZYP031	Bloco da engrenagem desl.	1
001794	ZYP032	Estrutura de soldagem	1
001795	ZYP033	Calha de soldagem	1
001796	ZYP034-1	Mola de compressão do cortador 13	1
001797	ZYP034-1	Mola de compressão do cortador 16	1
001798	ZYP035	Cortador	1
001799	ZYP036	Mola de tensão da calha	1
001800	ZYP037	Parafuso	2
001801	ZYP038	Bucha do cortador	1
001802	ZYP039	Parafuso	1
001803	ZYP040	Botão	2
001804	ZYP041	Parafuso	6
001805	ZYP042	Parafuso	3
001806	ZYP043	Parafuso	7
001807	ZYP044	Luz indicadora	1
001808	ZYP045	Rolamento composto	1
001809	ZYP046	Potenciômetro	2
001810	ZYP047	Placa dentada de tensionamento	1
001811	ZYP048	Arruela de tensão	2
001812	ZYP049	Parafuso	2
001813	ZYP050	Pino suporte de soldagem	1
001814	ZYP051	Placa dentada de soldagem	1
001815	ZYP052	Pino fix. da placa de engren. inferior	1
001816	ZYP053	Mola de pressão da alça	1
001817	ZYP054	Suporte do potenciômetro	1
001818	ZYP055	Parafuso	1
001819	ZYP056	Parafuso	2
001820	ZYP057	Parafuso	2
001821	ZYP058	Interruptor de fusão	1
001822	ZYP059	Bloco de pressão da mola do redutor	1

5. Peças de reposição.

Código BM	Part. no.	Nome	Qtde
001823	ZYP060	Parafuso	2
001824	ZYP061	Assento do corpo	1
001825	ZYP062	Parafuso	1
001826	ZYP063	Gaxeta da polia	1
001827	ZYP064	Correia dentada	1
001828	ZYP065	Polia do eixo excêntrico	1
001829	ZYP066	Rolamento 606	2
001830	ZYP067	Gaxeta do eixo excêntrico	2
001831	ZYP068	Rolamento de agulhas	1
001832	ZYP069	Eixo excêntrico	1
001833	ZYP070	Anel de retenção interno	1
001834	ZYP071	Placa de circuito A	1
001835	ZYP072	Parafuso de fixação	1
001836	ZYP073	Polia A	1
001837	ZYP074	Motor de soldagem	1
001838	ZYP075	Conjunto do plugue da bateria	1
001839	ZYP076	Bloco de desgaste anticolisão	1
001840	ZYP077	Gaxeta do eixo excêntrico	2
001841	ZYP078	Mola da caixa de engrenagens de redução	1
001842	ZYP079	Eixo de conexão	1
001843	ZYP080	Rolamento	1
001844	ZYP081	Microinterruptor de rebobinagem	1
001845	ZYP082	Parafuso	1
001846	ZYP083	Sem-fim	1
001847	ZYP084	Rolamento	1
001848	ZYP085	Rolamento	2
001849	ZYP086	Porca de trava	1
001850	ZYP087	Eixo da engrenagem movida	1
001851	ZYP088	Parafuso de cabeça escareada cruzada	6

5. Peças de reposição.

Código BM	Part. no.	Nome	Qtde
001852	ZYP089	Parafuso de fixação	1
001853	ZYP090	Engrenagem sem-fim	1
001854	ZYP091	Anel de retenção	1
001855	ZYP092	Engrenagem motriz	1
001856	ZYP093	Engrenagem movida	1
001857	ZYP094	Tampa da caixa de engrenagens	1
001858	ZYP095	Botão de tensão	1
001859	ZYP096	Anel de retenção para eixo 7	2
001860	ZYP097	Pino de fixação da alça	1
001861	ZYP098	Alça	1
001862	ZYP099	Pino da mola da alça	1
001863	ZYP100	Mola de tensão da alça	1
001864	ZYP101	Parafuso	1
001865	ZYP102	Botão de fusão	1
001866	ZYP103	Carregador	1
001867	ZYP104	Porca do potenciômetro	2
001868	ZYP105	Batente do bloco de dentes deslizante	1
001869	ZYP106	Arruela antiderrapante de dupla face 304	1
001870	ZYP107	Parafuso	4

